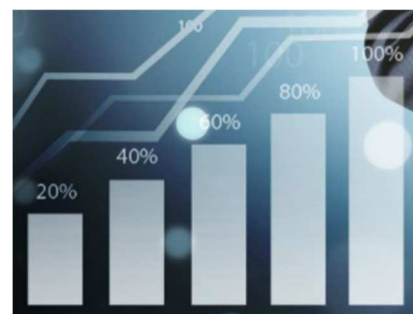


FORMATION Audit de Maturité Industrielle

Durée : 2 x 1 journée (2 x 7 heures) avec 1 jour supplémentaire en option (7 heures)

Objectif :

- pouvoir auditer les principaux processus de fonctionnement d'une entreprise
- être capable de quantifier une maturité industrielle en s'appuyant sur le modèle SSCAM (Supplier Selection & Capability Assessment Model) de l'IAQG (International Aerospace Quality Group)
- savoir analyser et valider une étude de charge / capacité chez un industriel



Public : auditeur qualité, agent ou responsable qualité fournisseur, SPM (Supplier Performance Manager)

Prérequis : aucun prérequis sinon d'avoir a minima 2 à 3 années d'expérience professionnelle dans l'une des fonctions citées ci-dessus afin de bénéficier au mieux de cette formation

Programme :

Jour 1 : - Rappel du diagramme MRPII et des finalités de ses constituants principaux PIC / PDP / CBN
- Détail du CBN, du PIC et de la charge / capacité associée au PIC (pilotage des ressources)

Jour 2 : - Détail du PDP et de la charge / capacité associée au PDP (pilotage de la production)
- Complémentarité entre planification et ordonnancement, 2 notions distinctes
- Application de ces rappels à l'audit de maturité après introduction du modèle SSCAM : bonnes pratiques et déroulé classique
- Application de ces rappels à la construction et l'analyse d'une étude de charge / capacité : comment procéder pour valider une charge / capacité chez un industriel

Jour 3 (en option) : programme similaire mais ponctué de nombreux exercices d'application

Pédagogie :

Formation et supports en français – termes clefs de la Supply-Chain en anglais indiqués en italique

Explications théoriques et exemples industriels issus de sociétés travaillant en petite et moyenne série

Exercices de mise en situation si l'option sur 3 jours est choisie